

# KONVEYÖR BANT SORUN GİDERME

## Genel Problemler

PROBLEM	SEBEP
Bant sarkması	Yetersiz bant gerginliği Yanlış destek silindir yerleşimi
Kat ayrılması	Kasnak çapı çok küçük Kimyasal madde, ısı, yağ etkisi Bant ve ek yeri üzerine aşırı yükleme Bandın kenara sürtmesi
Bant kenarının bükülmesi, bandın şaseye değmesi	İki tambur arasındaki ayarsızlık, banttaki muzluk.
Bant oluklanması	Tambura verilen aşırı bombaj Zayıf bant seçimi Aşırı germe
Bant katlanması (kat yapması)	Tambura verilen aşırı bombaj Malzeme birikmesi Yanlış ürün beslemesi

## Gezme Problemi

PROBLEM	SEBEP
Hat boyunca bandın tek tarafa kayması	Tambur eksenini, gönyesi, paralelliği uygun değil Hatalı tambur bombajı Kimyasal madde, ısı ve mekanik eklerden zarar görmesi Bantta muzluk Ek yeri uygulamasının hatalı olması
Bandın çift taraflı gezmesi	Düzensiz yükleme Tamburların düzensizliği Yetersiz bombaj Malzeme birikmesi
Tahrik tamburunda bandın gezmesi	Tamburların düzensizliği Tambur kaplamasında aşınma Malzeme birikmesi Avare ruloların düzensiz dönmesi Düzensiz yükleme
Germe tamburunda bant kayması	Yetersiz bant tansiyonu Tamburların düzensizliği Avare silindirin sıkışması Malzeme birikmesi Tamburların yetersiz bombajı

## Bant Patinaj Problemi

PROBLEM	SEBEP
Çalışırken bandın patinajı	Tahrik tamburu ile bant arasına pislik birikmesi Yetersiz bant tansiyonu Tambur kaplamasında yıpranma Saç yada rulo üzerinde malzeme birikmesi Avare silindirin sıkışması
İlk çalıştırmada patinaj	Tahrik tamburu ile bant arasına pislik birikmesi Yetersiz tansiyon Tambur kaplamasında yıpranma Saç yada rulo üzerinde malzeme birikmesi Normalden daha küçük boyutta bant

# KONVEYÖR BANT SORUN GİDERME



## Ek yeri Problemi

PROBLEM	SEBEP
Ek yeri açılması	Aşırı bant gerginliği Tambur çapı çok küçük Ek yeri uygulaması yada tekniğinin uygun olmaması Hatalı bant seçimi ve uygulaması Saç ve rulo üzerinde malzeme birikmesi Bant ve ek yerinde düzensiz yükleme Kimyasal madde, ısı ve şase tarafından meydana gelen hasar
Mekanik bağlantının açması	Aşırı bant gerginliği Kimyasal madde, ısı ve şase tarafından meydana gelen hasar Bandın aşırı kayması Hatalı mekanik bağlantı tipi Hatalı bant seçimi ve uygulaması

## Bandın Normalden Fazla Uzaması

PROBLEM	SEBEP
İlk çalıştırmada	Aşırı ürün yüklemesi Hatalı bant seçimi ve uygulaması Saç ve rulo üzerinde malzeme birikmesi Isı ve nem etkisi
Kalıcı uzama	Aşırı bant gerginliği Hatalı bant seçimi ve uygulaması Saç ve rulo üzerinde malzeme birikmesi Kimyasal madde, ısı ve şase tarafından meydana gelen hasar Aşırı yükleme Darbeci yükleme

## Bandın Normalden Fazla Uzaması

PROBLEM	SEBEP
Parçalanma, oyuk, çatlak, bazı bölgelerde bantta yumuşama	Bant ve ek yerine kuvvetli darbe Malzeme birikmesi Hatalı bant seçimi Kimyasal madde, ısı ve mekanik bileşen tarafından meydana gelen hasar
Yüzeyde sertleşme ve çatlamlar	Kimyasal madde, ısı ve yağ tarafından meydana gelen hasar Aşırı IR ışığı, UV ve ozon Hatalı saklama ve taşıma Tambur çapı çok küçük Soğuk veya dondurucu ortam veya malzeme sıcaklığı
Yüzeyde aşırı deformasyon	Bant üzerinde ürünün sürtünmesi Malzemenin banda düzgün beslenmemesi Hatalı bant seçimi Hatalı konveyör dizaynı Kimyasal madde, ısı ve mekanik bileşen tarafından meydana gelen hasar Aşırı darbe Bandın gezmesi Düşük tansiyon
Aşırı alt yüzey aşınması	Hatalı konveyör dizaynı Yanlış destek ruloları ebatları Aşırı patinaj Tambur kaplamasının aşınması Malzeme birikmesi Bant destek sacının rulodan yukarıda olması Bandın gezmesi
Kabarma ve kaplama bozulması	Kimyasal madde ve ısı hasarı
Alt kaplamanın boyuna yırtılması veya kırılması	Kirli destek ruloları Malzeme birikmesi Patinaj Tambur kaplamasının aşınması Mekanik parçalardan kaynaklanan hasar